

manometro a molla tubolare, esecuzione "tutto inox" DN63



PED 2014/68/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni costruttive e di sicurezza S2 della norma EN 837-1.

Strumenti realizzati per l'industria chimica, petrolchimica, centrali convenzionali adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente e per fluidi che non presentano una viscosità elevata o che non cristallizzano. Per l'impiego su centraline oleodinamiche, pompe, idropultrici, presse, motocompressori, turbine, motori Diesel, impianti chimici, petrolchimici e di refrigerazione, e comunque in presenza di pressioni pulsanti e vibrazioni, è consigliata la versione con la cassa riempita di liquido ammortizzante.

1.18.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN 837-1.

Codice di sicurezza: S1 secondo EN 837-1.

Campi scala: da 0...1 a 0...1000 bar; da 0...15 a 0...15000 psi, (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: 1,6 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -40...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: max +100 °C.

Deriva termica: ±0,4 %/10 °C del campo scala (a partire da 20°C).

Pressione di esercizio:

75% del VFS per pressioni statiche;

66% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione (max 15 min):

25% del VFS per campi ≤ 100 bar;

15% del VFS per campi ≥ 100 ... ≤ 600 bar;

10% del VFS per campi oltre 600 bar.

Grado di protezione: IP 55 secondo EN 60529/IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Trasparente: in policarbonato.

Movimento: in acciaio inox.

Quadrante: in plastica a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.18.2 - Modello Riempibile di liquido

Codice di sicurezza: S2 secondo EN 837-1.

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Anello: graffato, in acciaio inox.

Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.18.3 - Modello riempito di liquido

Codice di sicurezza: S2 secondo EN 837-1.

Liquido di riempimento: glicerina 98% o olio silconico.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C riempimento con glicerina;

-20...+65 °C riempimento con miscela a base di glicerina;

-40...+65 °C riempimento con olio silconico.

Temperatura del fluido di processo: max +65°C.

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Anello: graffato, in acciaio inox.

Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

Altre caratteristiche: come modello standard.

