

## manometri a molla tubolare esecuzione "tutto inox" DN100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Strumenti realizzati per l'industria chimica, petrolchimica, centrali convenzionali, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente nonché per fluidi che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano. La qualità dei materiali utilizzati per l'elemento sensibile, ne consente l'impiego in presenza di pressioni pulsanti ad elevata frequenza. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

### 1.18.1 - Modello Standard

**Normativa di riferimento:** EN837-1.

**Codice di sicurezza:** S1 secondo EN 837-2.

**Campi scala:** da 0...0,6 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

**Classe di precisione:** 1 secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:**

-40...+65°C, custodia IP 55 (EN 60529/IEC 529);

-50...+65°C, custodia ventilata IP 67 (EN 60529/IEC 529).

**Temperatura del fluido di processo:** -40...+150 °C.

**Deriva termica:** ±0,4 %/10 °C del campo scala (a partire da 20°C).

**Pressione di esercizio:**

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

**Sovrappressione:** 30% del VFS (max 12 h).

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Molla tubolare,** da tubo trafilato senza saldature: in AISI 316L per campi ≤ 1000 bar; in duplex per campo 1600 bar.

**Cassa e anello:** in acciaio inox.

**Trasparente:** in vetro temperato.

**Movimento:** in acciaio inox con fermi.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

**Indice:** azzerabile, in alluminio, di colore nero.

### 1.18.2 - Modello riempibile di liquido

**Temperatura ambiente:** -40...+65 °C, custodia IP 67 (EN 60529/IEC 529).

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

**Altre caratteristiche:** come modello standard.

### 1.18.3 - Modello riempito di liquido

**Campi scala:** da 0...1 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio silconico.

**Temperatura ambiente:**

0...+65 °C riempimento con glicerina;

-20...+65 °C riempimento con miscela a base di glicerina;

-40...+65 °C riempimento con olio silconico.

**Temperatura del fluido di processo:** max +65 °C.

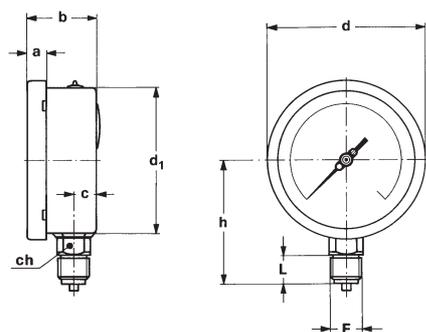
**Grado di protezione:** IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

**Altre caratteristiche:** come modello standard.

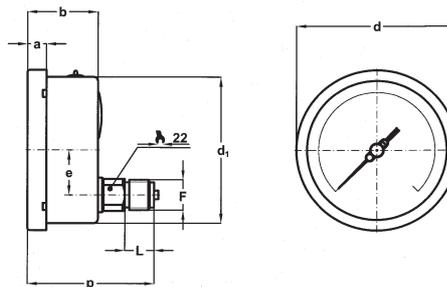
## STRUMENTI PER OSSIGENO

In conformità ai criteri costruttivi e di sicurezza delle normative EN837-1/2, i manometri destinati al servizio su ossigeno devono essere del tipo a fronte solido (con parete separatrice e fondello dirompente). Gli strumenti adatti a questo servizio sono descritti sul foglio di catalogo MGS20 DN100-150.



**A - RADIALE**

per montaggio locale.



**D - POSTERIORE**

per montaggio locale.

Montaggio	DN	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	L	Peso (1)
Radiale	<b>E</b> 100	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,6	101		86		20	0,53 kg
	<b>G</b> 150	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6		117		20	0,95 kg
Posteriore	<b>E</b> 100	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	13	48,5		110,6	101	31		87	20	0,53 kg
	<b>G</b> 150	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	50,5		161	149,6	31		85,5	20	0,85 kg

(dimensioni : mm)

(1) per il modello riempito aggiungere 0,33 kg per il DN100 e 0,78 kg per il DN150

**VARIABILI**

Modello	standard	riempibile	riempito
<b>B</b> - Staffa ad "U" per strumenti con perno posteriore	◆	◆	◆
<b>C</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale	◆	◆	◆
<b>E</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore	◆	◆	◆
<b>2G1</b> - Esecuzione ATEX II 2G c (foglio di catalogo aggiuntivo)	Per dettagli costruttivi vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX.		
<b>2D1</b> - Esecuzione ATEX II 2GD c (foglio di catalogo aggiuntivo)			
<b>C40</b> - Cassa e anello in AISI 316L	◆	◆	◆
<b>K06</b> - Classe di precisione 0,6 (1)	◆	◆	
<b>L21</b> - Indice di massima IP 44 su trasparente DN100 in policarbonato (2)	◆		
<b>L22</b> - Indice di massima IP 67 su trasparente DN100 in policarbonato (2)	◆	◆	◆
<b>P01</b> - Predisposti per riempimento con olio silconico		◆	
<b>S10</b> - Riempimento con olio silconico			◆
<b>G11</b> - Riempimento con miscela a base di glicerina, per DN100			◆
<b>ECV</b> - Esecuzione con custodia ventilata, T.a. -50...+65 °C (3) (4)	◆		
<b>E67</b> - Grado di protezione IP67 (5)	◆		
<b>T01</b> - Tropicalizzazione	◆	◆	◆
<b>T32</b> - Trasparente in vetro doppio stratificato	◆	◆	◆

(1) Per campi scala fino a 400 bar/6000 psi. Non disponibile per manometri ricevitori.

(2) la precisione è garantita nella zona non perturbata

(3) da ordinarsi con opzione E67

(4) indice non azzerabile

(5) da ordinarsi con opzione ECV

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello/Custodia / Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

**1 18 1 A E 41M B, C, E**  
**2 D G 43M 2G1...T32**  
**3**