

manometri solid-front a molla tubolare, esecuzione NACE MR0175/ISO 15156-3, cassa tronco-conica DN 125



PED 2014/68/UE

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Strumenti realizzati per l'industria petrolchimica, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dalla presenza di H₂S e dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente. La qualità dei materiali utilizzati per l'elemento sensibile, ne consente l'impiego in presenza di pressioni pulsanti ad elevata frequenza. La saldatura TIG fra cellula di sicurezza e attacco al processo irrobustisce lo strumento. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

1.61.2 - Modello riempibile di liquido

Normativa di riferimento: ASME B40.1.

Campi scala: da -1...0 a 0...400 bar; da -30...0 inHg a 0...6000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Precisione: Grado 1A secondo ASME B40.1 ($\pm 1,0\%$ del V.F.S.).

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: -40...+100 °C.

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: 30% del VFS, max 450 bar (max 12 h).

Sovrappressione speciale (su richiesta):

60 bar per pressioni > 1 ... ≤ 10 bar;

250 bar per pressioni > 10 ... ≤ 100 bar;

450 bar per pressioni > 100 ... ≤ 400 bar.

Grado di protezione: IP 65 secondo EN 60529/IEC 529.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Liquido di riempimento del separatore: olio siliconico.

Parti bagnate: in Hastelloy C276.

Prova di tenuta: Helium Test per ricerca fughe,

(max 1×10^{-6} mbar x l x s⁻¹).

Cassa e fondo dirompente: in poliammide rinforzato con fibra di vetro, stabilizzato ai raggi UV.

Cellula di sicurezza: in acciaio inox.

Anello: in polipropilene rinforzato con fibra di vetro.

Trasparente: in vetro temperato.

Movimento: in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.61.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento del manometro: glicerina 98%, olio siliconico o fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C per riempimento con glicerina;

-40...+65 °C per riempimento con olio siliconico;

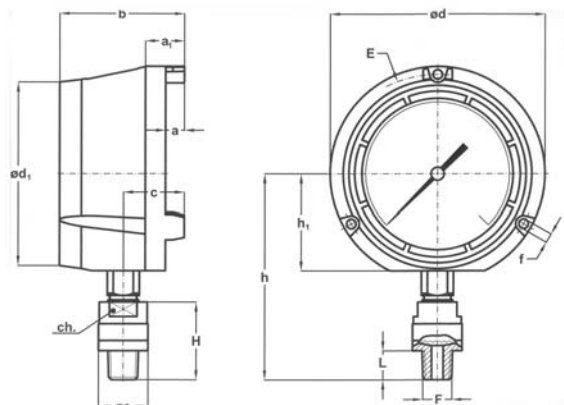
-40...+65 °C per riempimento con fluido fluorurato.

Temperatura del fluido di processo: max +100 °C.

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Polmone compensatore: in gomma.

Altre caratteristiche: come modello riempibile.



A - RADIALE
 per montaggio locale

Campo	F	a	a ₁	b	c	ø d	ø d ₁	ø e	E	f	h	h ₁	H	L	ch	Peso (1)
≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	27	86	42	148	126	57	137	6,5	141,5	66,5	54	20	27	1,11 kg
> 10 bar								34								

dimensioni : mm

(1) per il modello riempito aggiungere 0,5 kg

VARIABILI

Modello	riempibile	riempito
E75 - Certificazione NACE MR0175/ISO 15156-3	◆	◆
P02 - Sgrassaggio per ossigeno	◆ (1)	◆ (2)
P01 - Predisposti per riempimento con olio silconico / fluido fluorurato	◆	
S10 - Riempimento con olio silconico		◆
F30 - Riempimento con fluido fluorurato		◆
SPS - Sovrappressione speciale	◆	◆
T01 - Tropicalizzazione	◆	◆
T32 - Trasparente di sicurezza in vetro doppio stratificato	◆	◆

(1) da ordinarsi predisposti per riempimento con fluido fluorurato

(2) da ordinarsi riempiti con fluido fluorurato

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili
1 61 2 A F 43M E75...T32
3