

## manometri "solid-front" a molla tubolare esecuzione NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3 cassa tronco-conica DN 125



In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una cellula di sicurezza "solid-front" in acciaio inox posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono realizzati per l'industria petrolchimica, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dalla presenza di H<sub>2</sub>S, dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente nonché per fluidi che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano. La saldatura TIG fra cellula di sicurezza e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

### 1.60.2 - Modello riempibile di liquido - Montaggio radiale

**Normativa di riferimento:** ASME B40.1, ISO 15156-3  
**Campi scala:** da 0...1 a 0...600 bar; da 0...15 a 0...10000 psi (o altre unità di misura equivalenti).  
**Precisione:** Grado 1A secondo ASME B40.1 ( $\pm 1$  % del V.F.S.).  
**Temperatura ambiente:** -30...+65°C.  
**Temperatura del fluido di processo:** -30...+150°C max.  
**Deriva termica:**  $\pm 0,4$  %/10 K del campo scala (a partire da 20°C).  
**Pressione di esercizio:**  
 100% del VFS per pressioni statiche;  
 90% del VFS per pressioni pulsanti.  
**Sovrappressione:** 30% del VFS (max 12 h).  
**Grado di protezione:** IP 65 secondo EN 60529/IEC 529.  
**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L o MONEL 400.  
**Molla tubolare:** in MONEL 400 da tubo trafilato senza saldature.  
**Prova di tenuta:** Helium Test per ricerca fughe, (max  $1 \times 10^{-6}$  mbar x l x s<sup>-1</sup>).  
**Cassa e fondo dirompente:** in poliammide rinforzato con fibra di vetro, stabilizzato ai raggi UV.  
**Anello:** in polipropilene rinforzato con fibra di vetro.  
**Cellula di sicurezza:** in acciaio inox.  
**Trasparente:** in vetro temperato.  
**Movimento:** in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.  
**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.  
**Indice:** azzerabile, in alluminio, di colore nero.

### 1.60.3 - Modello riempito di liquido - Montaggio radiale

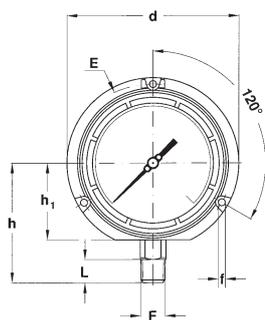
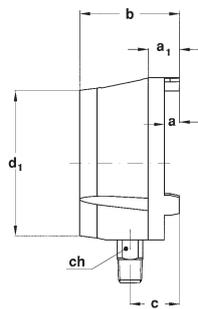
**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio silconico o fluido Fluorurato.  
**Temperatura ambiente:**  
 0...+65 °C per riempimento con glicerina;  
 -30...+65 °C per riempimento con olio silconico;  
 -30...+65 °C per riempimento con fluido fluorurato.  
**Temperatura del fluido di processo:** +65 °C.  
**Grado di protezione:** IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.  
**Polmone compensatore:** in gomma.  
**Altre caratteristiche:** come modello riempibile di liquido.

### 1.60.1 - Modello standard - Montaggio posteriore

**Grado di protezione:** IP 55 secondo EN 60529/IEC 529.  
**Cassa:** in resina fenolica.  
**Anello e fondo dirompente:** in polipropilene rinforzato con fibra di vetro.  
**Cellula di sicurezza:** non disponibile.  
**Parete separatrice:** in resina fenolica.  
**Altre caratteristiche:** come modello riempibile di liquido.

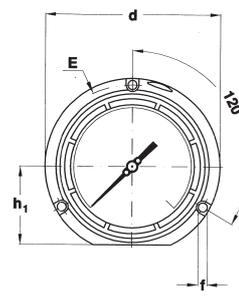
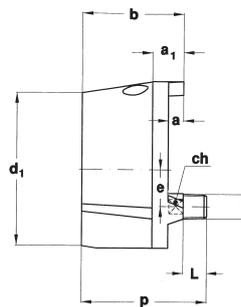
**manometri "solid-front" a molla tubolare  
esecuzione NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3,  
cassa tronco-conica DN125**

**MGS60**



**A - RADIALE**

per montaggio locale diretto su tubazione.



**D - POSTERIORE (modello standard)**

per montaggio locale diretto su tubazione.

Montaggio	F	a	a <sub>1</sub>	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	E	f	h	h <sub>1</sub>	p	ch	L	Peso (1)
<b>Radiale</b>	<b>43M</b> 1/2-14 NPT	13	27	86	42	148	126		137	6,5	103,5	66,5		22	20	(0,81 kg)
<b>Posteriore</b>	<b>43M</b> 1/2-14 NPT	13	27	86		148	129	31	137	6	103,5	66,5	106	17	20	(0,81 kg)

dimensioni : mm

(1) per il modello riempito aggiungere 0,5 kg.

**VARIABILI**

Modello	standard	riempibile	riempito
<b>E07</b> - Esecuzione con perno in MONEL 400	◆	◆	◆
<b>E30</b> - Certificazione NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3	◆	◆	◆
<b>F11</b> - Kit per montaggio a pannello	◆	◆	◆
<b>F30</b> - Riempimento in Fluido Fluorurato			◆
<b>P01</b> - Predisposto per riempimento in olio siliconico/fluido Fluorurato		◆	
<b>P03</b> - Fondo dirompente con polmone compensatore		◆	
<b>S10</b> - Riempimento in olio siliconico			◆
<b>T01</b> - Tropicalizzazione	◆	◆	◆
<b>T32</b> - Trasparente di sicurezza in vetro doppio stratificato	◆	◆	◆

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Versione Speciale / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

**1    60    1    A    F    ---    41M    E30...T32**  
**2    D    E07**  
**3**

