

manometri solid-front a molla tubolare esecuzione NACE MR0175/ISO 15156-3 DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni costruttive e di sicurezza delle norme EN 837-1/S3 e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Strumenti realizzati per l'industria petrolchimica, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dalla presenza di H₂S, dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente. La qualità dei materiali utilizzati per l'elemento sensibile, ne consente l'impiego in presenza di pressioni pulsanti ad elevata frequenza. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

1.41.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN 837-1.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Campi scala: da -1...0 a 0...400 bar; da -30...0 inHg a 0...6000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: 1 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: -40...+100 °C.

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: 30% del VFS, max 450 bar (max 12 h).

Sovrappressione speciale (su richiesta):

60 bar per pressioni > 1 ... ≤ 10 bar;

250 bar per pressioni > 10 ... ≤ 100 bar;

450 bar per pressioni > 100 ... ≤ 400 bar.

Grado di protezione: IP 55 secondo EN 60529/IEC 529.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Liquido di riempimento del separatore: olio silconico.

Parti bagnate: in Hastelloy C276.

Prova di tenuta: Helium Test per ricerca fughe, (max 1x10⁻⁶ mbar x l x s⁻¹).

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Fondo dirompente: in acciaio inox.

Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.41.2 - Modello riempibile di liquido

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.41.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento del manometro:

glicerina 98%, olio silconico o fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C per riempimento con glicerina;

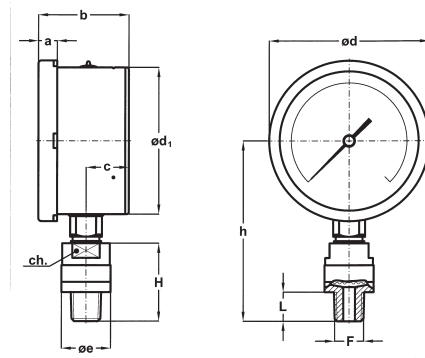
-40...+65 °C per riempimento con olio silconico;

-40...+65 °C per riempimento con fluido fluorurato.

Temperatura del fluido di processo: max +100 °C.

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.



A - RADIALE
 per montaggio locale.

DN	Campi	F	a	b	c	ø d	ø d ₁	ø e	h	H	L	ch	Peso (1)
E 100	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101	57	123,5	54	20	27	1,11 kg
	> 10 bar							34					
G 150	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	15	64	30	161	149,6	57	155,5	54	20	27	1,66 kg
	> 10 bar							34					

dimensioni : mm

(1) per il modello riempito aggiungere 0,33 kg per il DN100 e 0,75 kg per il DN150

VARIABILI

Modello	standard	riempibile	riempito
2G1 - Esecuzione ATEX II 2G c	<i>Per dettagli costruttivi vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX.</i>		
2D1 - Esecuzione ATEX II 2GD c			
C40 - Cassa e anello in AISI 316L	◆	◆	◆
E75 - Certificazione NACE MR0175/ISO 15156-3	◆	◆	◆
P02 - Sgrassaggio per ossigeno	◆	◆ (1)	◆ (2)
P01 - Predisposti per riempimento con olio silconico / fluido fluorurato		◆	
S10 - Riempimento con olio silconico			◆
F30 - Riempimento con fluido fluorurato			◆
SPS - Sovrappressione speciale	◆	◆	◆
T01 - Tropicalizzazione	◆	◆	◆

(1) da ordinarsi predisposti per riempimento con fluido fluorurato

(2) da ordinarsi riempiti con fluido fluorurato

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 **41** **1** **A** **E** **43M** **2G1...2D1**
 2 **G** **C40...T01**
 3