

## manometri solid-front a molla tubolare, esecuzione "tutto inox" per alta pressione, DN 100-150



PED 2014/68/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni di sicurezza delle norme EN 837-2 e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono principalmente impiegati sulle apparecchiature che utilizzano la tecnologia "getto d'acqua" ad altissima pressione, quali taglio ad acqua, pompe e turbine per idropulitura, sistemi di idrodemolizione. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

### 1.22.1 - Modello Standard

**Codice di sicurezza:** S3 secondo EN 837-2.  
**Campi scala:** 0...2500, 0...3000 e 0...4000 bar;  
 0...30000, 0...40000 e 0...60000 psi/bar.  
**Classe di precisione:**  $\pm 1\%$  del V.F.S.  
**Temperatura ambiente:** -40...+65 °C.  
**Temperatura del fluido di processo:** -40...+150 °C.  
**Deriva termica:**  $\pm 0,4\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$  del campo scala (a partire dai 20°C).  
**Pressione di esercizio:**  
 75% del VFS per pressioni statiche;  
 66% del VFS per pressioni pulsanti.  
**Sovrappressione:** 10% del VFS (temporanea).  
**Grado di protezione:** IP 55 secondo IEC 529.  
**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.  
**Molla tubolare:** in duplex, da tubo trafilato senza saldature.  
**Cassa:** in acciaio inox.  
**Anello:** a baionetta, in acciaio inox.  
**Fondo dirompente:** in acciaio inox.  
**Trasparente:** in vetro doppio stratificato.  
**Movimento:** in acciaio inox con fermi.  
**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.  
**Indice:** azzerabile, in alluminio, di colore nero.

### 1.22.2 - Modello riempibile di liquido

**Grado di protezione:** IP 67 secondo IEC 529.  
**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.  
**Altre caratteristiche:** come modello standard.

### 1.22.3 - Modello riempito di liquido

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio silconico.  
**Temperatura ambiente:**  
 0...+65 °C per riempimento con glicerina;  
 -40...+65 °C per riempimento con olio silconico.  
**Temperatura del fluido di processo:** max +65 °C.  
**Grado di protezione:** IP 67 secondo IEC 529.  
**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.  
**Altre caratteristiche:** come modello standard.

