

manometri solid-front a molla tubolare, esecuzione "tutto inox" per alta pressione, DN 100-150



PED 2014/68/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni di sicurezza delle norme EN 837-2 e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono principalmente impiegati sulle apparecchiature che utilizzano la tecnologia "getto d'acqua" ad altissima pressione, quali taglio ad acqua, pompe e turbine per idropulitura, sistemi di idrodemolizione. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

1.22.1 - Modello Standard

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.
Campi scala: 0...2500, 0...3000 e 0...4000 bar;
 0...30000, 0...40000 e 0...60000 psi/bar.
Classe di precisione: $\pm 1\%$ del V.F.S.
Temperatura ambiente: -40...+65 °C.
Temperatura del fluido di processo: -40...+150 °C.
Deriva termica: $\pm 0,4\% / 10$ °C del campo scala (a partire dai 20°C).
Pressione di esercizio:
 75% del VFS per pressioni statiche;
 66% del VFS per pressioni pulsanti.
Sovrappressione: 10% del VFS (temporanea).
Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.
Perno di attacco al processo: in AISI 316L.
Molla tubolare: in duplex, da tubo trafilato senza saldature.
Cassa: in acciaio inox.
Anello: a baionetta, in acciaio inox.
Fondo dirompente: in acciaio inox.
Trasparente: in vetro doppio stratificato.
Movimento: in acciaio inox con fermi.
Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.22.2 - Modello riempibile di liquido

Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.
Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.
Altre caratteristiche: come modello standard.

1.22.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento: glicerina 98%, olio silconico.
Temperatura ambiente:
 0...+65 °C per riempimento con glicerina;
 -40...+65 °C per riempimento con olio silconico.
Temperatura del fluido di processo: max +65 °C.
Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.
Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.
Altre caratteristiche: come modello standard.

