

manometri "solid-front" a molla tubolare esecuzione heavy work DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni costruttive e di sicurezza delle norme EN 837-1/S3 e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono normalmente impiegati nell'industria chimica, petrolchimica, in centrali convenzionali.

La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne. La particolare tecnologia di costruzione ne consente l'impiego in presenza di sovrappressioni fino a 4 volte il valore di fondo scala, senza alterare i valori di precisione e ripetibilità.

1.21.1 - Modello Standard

Normativa di Riferimento: EN 837-1.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Campi scala: da 0...1 a 0...600 bar; da 0...15 a 10000 psi (o altre unità di misura equivalenti)

Classe di precisione: 1 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente:

-40...+65°C, custodia IP 55 (EN 60529/IEC 529);

-50...+65°C, custodia ventilata IP 67 (EN 60529/IEC 529).

Temperatura del fluido di processo: -40...+150 °C.

Deriva termica: ±0,4 %/10 °C del campo scala (a partire dai 20°C).

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: fino a 400% del VFS (vedere tabelle a pag. 2)

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in AISI 316L da tubo trafilato senza saldature.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Fondo dirompente: in acciaio inox.

Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: in acciaio inox con fermi.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.21.2 - Modello riempibile di liquido - Montaggio radiale

Temperatura ambiente: -40...+65 °C, custodia IP 67 (EN 60529/IEC 529).

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.21.3 - Modello riempito di liquido - Montaggio radiale

Classe di precisione: 1,6 secondo EN 837-1.

Liquido di riempimento: glicerina 98%, olio silconico o fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C con riempimento con glicerina;

-40...+65 °C con riempimento con olio silconico e fluido fluorurato.

Temperatura del fluido di processo: +65 °C.

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Altre caratteristiche: come modello standard.

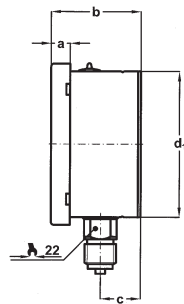
STRUMENTI PER OSSIGENO

La glicerina e l'olio silconico non devono essere usati in presenza di agenti fortemente ossidanti come ossigeno, cloro, acido nitrico e perossido di idrogeno, perchè esiste il pericolo di spontanee reazioni chimiche, di infiammabilità o di esplosione. In questi casi si raccomanda l'uso di fluidi fluorurati.

manometri "solid-front" a molla tubolare

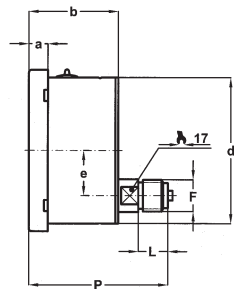
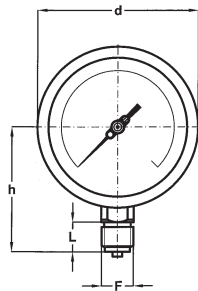
esecuzione heavy work, DN 100-150

MGS21



A - RADIALE

per montaggio locale diretto su tubazione



D - POSTERIORE - Solo modello standard

per montaggio locale diretto su tubazione

Montaggio	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Peso
Radiale	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101		86		20	0,65 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64	30	161	150,5		117		20	1,2 kg
Posteriore	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5		110,6	101	31		95,5	20	0,70 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64		161	150,5	31		96	20	1,15 kg

dimensioni : mm

(1) per il modello riempito aggiungere 0,43 kg per il DN100 e 0,8 kg per il DN150

bar (1)	Campi scala	0...1	0...1,6	0...2,5	0...4	0...6	0...10	0...16	0...25	0...40	0...60	0...100	0...160	0...250	0...400	0...600
	SVP		4	6	10	16	25	40	48	75	80	120	200	320	500	800

psi	Campi scala	0...15	0...30	0...60	0...100	0...160	0...200	0...300	0...400	0...600	0...1000	0...1500	0...2000	0...3000	0...4000	0...6000	0...10000
	SVP		60	120	240	400	480	600	900	1000	1200	2000	3000	4000	6000	8000	10000

bar (1)	Campi scala	-1...0	-1...0,6	-1...1,5	-1...3	-1...5	-1...9	-1...15	-1...24
	SVP		3	5	9	15	23	39	47

psi	Campi scala (2)	-30...0	-30...15	-30...30	-30...150
	SVP		45	100	125

(1) Unità di misura disponibili: kPa, MPa, kg/cm²

(2) Unità di misura del vuoto: InHg

Modello	standard	riempibile	riempito
C -Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale	◆	◆	◆
E -Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore	◆		
2G1 -Esecuzione ATEX II 2G c	<i>Per dettagli costruttivi e modalità di ordinazione vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX.</i>		
2D1 -Esecuzione ATEX II 2GD c			
C40 -Cassa, anello e fondo in AISI 316L	◆	◆	◆
P01 -Predisposti per riempimento con olio silconico/fluido fluorurato		◆	
P02 -Sgrassaggio per ossigeno	◆	◆ (1)	◆ (2)
P03 -Palmone compensatore per il DN100, montaggio radiale	◆	◆	◆
S10 -Riempimento con olio silconico			◆
F30 -Riempimento in fluido fluorurato			◆
ECV -Esecuzione con custodia ventilata, T.a. -50...+65 °C (3) (4)	◆		
E67 -Grado di protezione IP67 (5)	◆		
T01 -Tropicalizzazione	◆	◆	◆

(1) da ordinarsi predisposti per riempimento con fluido fluorurato

(2) da ordinarsi riempiti con fluido fluorurato

(3) da ordinarsi con opzione E67

(4) montaggio radiale e indice non azzerabile

(5) da ordinarsi con opzione ECV

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia / Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 21 1 A E 41M C, E
2 D G 43M 2G1...T01
3

Copyright © NUOVA FIMA srl. Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta in alcuna forma senza permesso scritto rilasciato da Nuova Fima srl.

NUOVA FIMA srl

www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com

P.O. BOX 58 - VIA C. BATTISTI 59 - 28045 INVORIO (NO) ITALY

TEL. +39 0322 253200 - FAX +39 0322 253232

