

manometri "solid-front" a molla tubolare esecuzione "tutto inox" DN 63



PED 2014/68/EU

Strumenti conformi alle prescrizioni di sicurezza delle norme EN 837-1 "S3" e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono normalmente impiegati nell'industria chimica, petrolchimica, in centrali convenzionali e, nella versione riempita con fluido ammortizzante, su impianti e macchine che generano o utilizzano pressioni pulsanti e che sono assoggettati a vibrazioni.

1.20.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN 837-1.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Campi scala: da 0...1 a 0...1000 bar; da 0...15 a 0...15000 psi
(o altre unità di misura equivalenti)

Classe di precisione: classe 1,6 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: max +100 °C.

Deriva termica: ±0,4 %/10 K del campo scala (a partire dai 20°C).

Pressione di esercizio:

75% del VFS per pressioni statiche;

66% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione (max 15 min):

25% del VFS per campi ≤ 100 bar;

15% del VFS per campi oltre 100 bar

Grado di protezione: IP 55 secondo EN 60529/IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Fondo dirompente: plastica.

Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: in acciaio inox.

Quadrante: in plastica.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.20.2 - Modello Riempibile di liquido

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Indice: non azzerabile, in alluminio di colore nero.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.20.3 - Modello Riempito di liquido

Liquido di riempimento: glicerina 98%, olio siliconico o fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C per riempimento con glicerina;

-40...+65 °C per riempimento con olio siliconico;

-40...+65 °C per riempimento con fluido fluorurato.

Temperatura del fluido di processo: max +65°C.

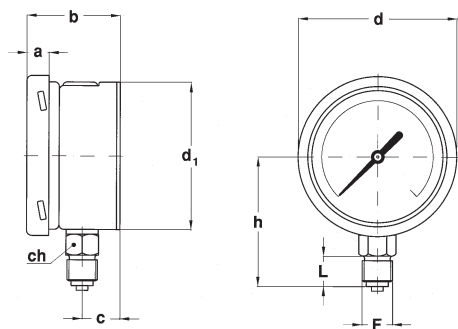
Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Indice: non azzerabile, in alluminio di colore nero.

Altre caratteristiche: come modello standard.

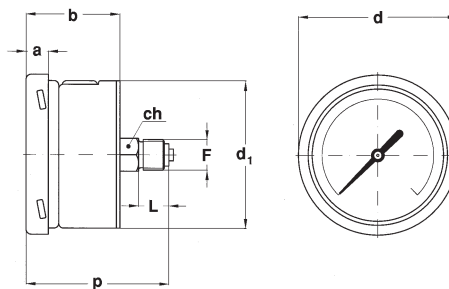
STRUMENTI PER OSSIGENO

La glicerina e l'olio siliconico non devono essere usati in presenza di agenti fortemente ossidanti come ossigeno, cloro, acido nitrico e perossido di idrogeno, perchè esiste il pericolo di spontanee reazioni chimiche, di infiammabilità o di esplosione. In questi casi si raccomanda l'uso di fluidi fluorurati.



A - RADIALE

per montaggio locale diretto su tubazione.



D - POSTERIORE

per montaggio locale diretto su tubazione.

Montaggio	F	a	b	c	d	d ₁	h	p	L	ch	Peso (1)
Radiale	21M - G 1/4 A	10	40	16,7	68	62,6	55,3 - 54,3		13	14 x 9 - 14 x 8	0,2 kg
	23M - 1/4-18 NPT										
Posteriore	21M - G 1/4 A	10	40		68	62,6		60,1 - 59,1	13	14 x 9 - 14 x 8	0,23 kg
	23M - 1/4-18 NPT										

dimensioni : mm

(1) per modello riempito aggiungere 0,1 kg

VARIABILI

Modello	standard	riempibile	riempito
E - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore	◆	◆	◆
P01 - Predisposti per riemp. con olio siliconico/liquido fluorurato		◆	
P02 - Sgrassaggio per ossigeno	◆	◆ (2)	◆ (1)
S10 - Riempimento con olio siliconico			◆
F30 - Riempimento in fluido fluorurato			◆

(1) da ordinarsi solo con riempimento con liquido fluorurato.

(2) da ordinarsi predisposti al riempimento con fluido fluorurato.

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 20 1 A C 21M E
2 D 23M P01...F30
3