

manometri solid-front a molla tubolare esecuzione "tutto inox" DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni costruttive e di sicurezza delle norme EN 837-1/S3 e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono normalmente impiegati nell'industria alimentare, conserviera, farmaceutica, petrolchimica, in centrali convenzionali, nucleari. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

1.20.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN837-1.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Campi scala: da 0...0,6 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 PSI (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: classe 1 secondo EN 837-1

Temperatura ambiente:

-25...+65 °C, custodia IP 55 (IEC 529);

-50...+65°C, custodia ventilata IP 67 (IEC 529).

Temperatura del fluido di processo: -40...+150 °C.

Deriva termica: ±0,4 %/10 °C del campo scala (a partire dai 20°C).

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: 30% del VFS (max 12 h).

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare, da tubo trafilato senza saldature: in AISI 316L per campi ≤ 1000 bar; in duplex per campo 1600 bar.

Cassa e anello: in acciaio inox.

Fondo dirompente: in acciaio inox.

Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: in acciaio inox con fermi.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.20.2 - Modello riempibile di liquido - Montaggio radiale

Temperatura ambiente: -25...+65 °C, custodia IP 67 (IEC 529).

Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.20.3 - Modello riempito di liquido - Montaggio radiale

Campi scala: da 0...1 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 PSI (o altre unità di misura equivalenti).

Liquido di riempimento: glicerina 98%, olio silconico o fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C con riempimento con glicerina;

-60...+65 °C con riempimento con olio silconico e fluido fluorurato.

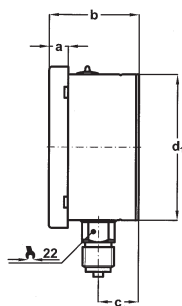
Temperatura del fluido di processo: max +65 °C.

Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.

Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

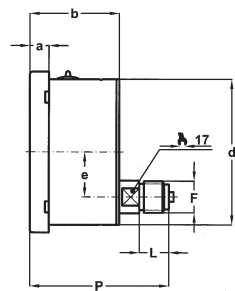
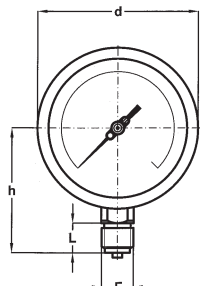
Altre caratteristiche: come modello standard.

STRUMENTI PER OSSIGENO - La glicerina e l'olio silconico non devono essere usati in presenza di agenti fortemente ossidanti come ossigeno, cloro, acido nitrico e perossido di idrogeno, perchè esiste il pericolo di spontanee reazioni chimiche, di infiammabilità o di esplosione. In questi casi si raccomanda l'uso di fluidi fluorurati.



A - RADIALE

per montaggio locale diretto su tubazione



D - POSTERIORE - Modello standard

per montaggio locale diretto su tubazione.



Montaggio	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Peso (1)
Radiale	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101		86		20	0,65 kg (1)
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64	30	161	150,5		117		20	1,2 kg (1)
Posteriore	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5		110,6	101	31	95,5		20	0,70 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64		161	150,5	31	96		20	1,15 kg

dimensioni : mm

(1) per il modello riempito aggiungere 0,43 kg per il DN100 e 0,8 kg per il DN150

VARIABILI

Modello	standard	riempibile	riempito
C - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale	♦	♦	♦
E - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore	♦		
2G1 - Esecuzione ATEX II 2G c	Per dettagli costruttivi e modalità di ordinazione vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX.		
2D1 - Esecuzione ATEX II 2GD c			
C40 - Cassa, anello e fondo in AISI 316L	♦	♦	♦
K06 - Classe di precisione 0,6 secondo EN 837-1 (1)	♦	♦	
P01 - Predisposti per riempimento con olio silconico/fluido fluorurato		♦	
P02 - Sgrassaggio per ossigeno (4)	♦	♦ (2)	♦ (3)
P03 - Polmone compensatore per il DN100, montaggio radiale	♦	♦	♦
S10 - Riempimento con olio silconico			♦
F30 - Riempimento in fluido fluorurato			♦
ECV - Esecuzione con custodia ventilata, T.a. -50...+65 °C (5) (6)	♦		
E67 - Grado di protezione IP67 (7)	♦		
T01 - Tropicalizzazione	♦	♦	♦

(1) per campi scala fino a 400 bar/6000 psi, non disponibile per manometri ricevitori

(2) da ordinarsi predisposti per riempimento con fluido fluorurato

(3) da ordinarsi riempiti con fluido fluorurato

(4) per campi scala fino a 1000 bar / 15000 psi

(5) da ordinarsi con opzione E67

(6) montaggio radiale e indice non azzerabile

(7) da ordinarsi con opzione ECV

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia /Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 20 1 A E 41M C, E
 2 D G 43M 2G1...T01
 3

