

## manometri solid-front a molla tubolare esecuzione "tutto inox" DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni costruttive e di sicurezza delle norme EN 837-1/S3 e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono normalmente impiegati nell'industria alimentare, conserviera, farmaceutica, petrolchimica, in centrali convenzionali, nucleari. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

### 1.20.1 - Modello Standard

**Normativa di riferimento:** EN837-1.

**Codice di sicurezza:** S3 secondo EN 837-2.

**Campi scala:** da 0...0,6 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 PSI (o altre unità di misura equivalenti).

**Classe di precisione:** classe 1 secondo EN 837-1

**Temperatura ambiente:**

-25...+65 °C, custodia IP 55 (IEC 529);

-50...+65°C, custodia ventilata IP 67 (IEC 529).

**Temperatura del fluido di processo:** -40...+150 °C.

**Deriva termica:** ±0,4 %/10 °C del campo scala (a partire dai 20°C).

**Pressione di esercizio:**

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

**Sovrappressione:** 30% del VFS (max 12 h).

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Molla tubolare,** da tubo trafilato senza saldature: in AISI 316L per campi ≤ 1000 bar; in duplex per campo 1600 bar.

**Cassa e anello:** in acciaio inox.

**Fondo dirompente:** in acciaio inox.

**Trasparente:** in vetro doppio stratificato.

**Movimento:** in acciaio inox con fermi.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

**Indice:** azzerabile, in alluminio, di colore nero.

### 1.20.2 - Modello riempibile di liquido - Montaggio radiale

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C, custodia IP 67 (IEC 529).

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

**Altre caratteristiche:** come modello standard.

### 1.20.3 - Modello riempito di liquido - Montaggio radiale

**Campi scala:** da 0...1 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 PSI (o altre unità di misura equivalenti).

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio silconico o fluido fluorurato.

**Temperatura ambiente:**

0...+65 °C con riempimento con glicerina;

-60...+65 °C con riempimento con olio silconico e fluido fluorurato.

**Temperatura del fluido di processo:** max +65 °C.

**Grado di protezione:** IP 67 secondo IEC 529.

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

**Altre caratteristiche:** come modello standard.

**STRUMENTI PER OSSIGENO** - La glicerina e l'olio silconico non devono essere usati in presenza di agenti fortemente ossidanti come ossigeno, cloro, acido nitrico e perossido di idrogeno, perchè esiste il pericolo di spontanee reazioni chimiche, di infiammabilità o di esplosione. In questi casi si raccomanda l'uso di fluidi fluorurati.

